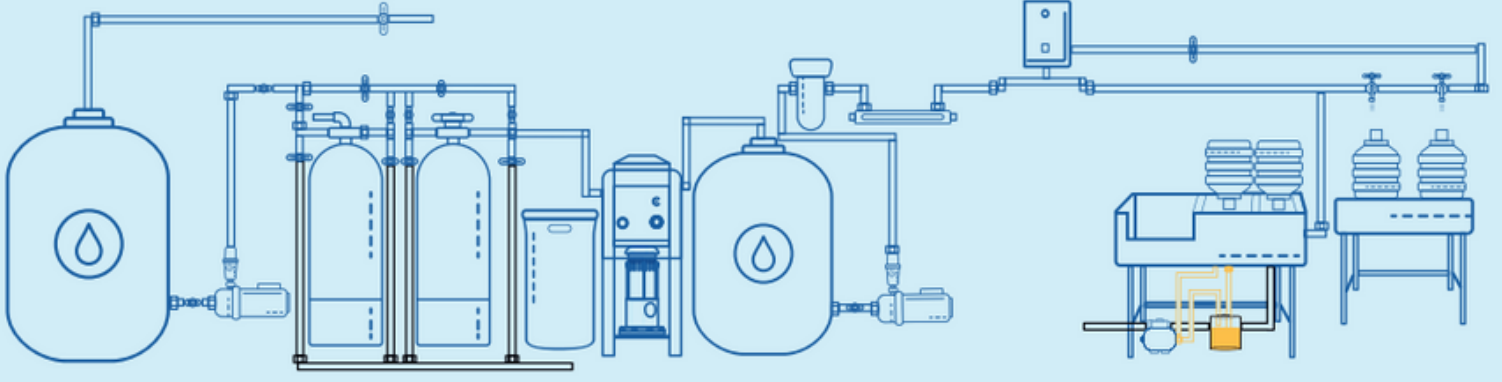


Planta modelo 200 con ósmosis inversa



Descripción del equipo

- 1 Tinaco de 2,500 L.
- 1 Tinaco de 1,100 L.
- 2 Bombas de 1/2 HP Jet de acero inoxidable.
- 2 Presurizadores automáticos.
- 1 Filtro de lecho mixto: Tanque de 9x48, válvula de 3 vías manual (gravas, arenas sílicas, zeolita) carbón, difusores internos (certificación NSF).
- 1 Filtro suavizador: Tanque de 9x48, válvula manual de 5 pasos, con tanque de salmuera, resina catiónica (certificación NSF).
- 1 Portacartucho pulidor de 10" slim (certificación NSF).
- 1 Cartucho plisado de 10" slim.
- 1 Lámpara UV de 25 lpm de acero inoxidable con balastro.
- 1 Ósmosis inversa con portamembrana de acero inoxidable y membrana 4x40 de alta producción, rotámetros, manómetros, bomba multietapas para ósmosis inversa a 127 volts.
- 1 Generador de ozono.
- 1 Ventury de 3/4.
- 1 Lavadora de 2 garrafones mixta.
- 1 Llenado de 2 garrafones.
- 1 Bomba de 1/2 HP para químico.

Incluye de regalo

- 1 Paquete de materiales PVC cédula 40.
- 1 Pistola de calor.
- 1 Taladro.
- 2 Millares de tapas con liner.
- 1 Químico lavado de garrafones.
- 1 Cepillón para lavado de garrafones.
- 1 Kit de PH y cloro.
- 1 Kit de dureza de agua.
- 1 Medidor de TDS pluma.

Te incluimos:

- ◊Asesoría.
- ◊Material de instalación.
- ◊Mano de obra de la instalación.
- ◊Arranque del equipo.
- ◊Capacitación de mantenimiento.
- ◊Contrato.